具体实施方式

**[0032]**    如图1、图2、图3所示，本实用新型的电磁式中间包挡渣堰包括挡渣堰本体1、若干管束过滤器2、2’；其中，所述的挡渣堰本体1一侧凸设有一止挡块11，另一侧上开有若干通孔12、12’，挡渣堰本体1底部一侧开设有通钢槽13，与通孔12、12’相连通，另一侧开设有通钢孔14，通钢孔14与通钢槽13相连通，使挡渣堰本体1底部通钢槽13和通孔12、12’贯通；所述的若干管束过滤器2、2’，分别设置于所述的挡渣堰本体1上的通孔12、12’内。

**[0033]**    参见图4，所述的若干管束过滤器2，分别设置于所述的挡渣堰本体1上的通孔12内，其主要由管束21、高频交流线圈22组成，所述的高频交流线圈22配置于管束21外围，高频交流线圈22内设有可通水或通气冷却的冷却通道；管束21管径为15mm到25mm。

**[0034]**    参见图5，在中间包5中靠近钢包长水口3的两侧分别安装一道挡渣堰，挡渣堰本体1内并排设置若干个管束过滤器2，管束过滤器2垂直于中间包底部排列；在管束21外围配置高频交流线圈22，线圈22内部通水或通气冷却，线圈22和管束21一起被镶嵌在挡渣堰本体1内；挡渣堰本体1底部设有通钢槽13，钢水从通钢槽13处进入通孔12中的管束21内；挡渣堰本体1底部还设有通钢孔14，与通钢槽13相通，供开浇时用。

**[0035]**    钢水由钢包3经长水口4注入中间包5中，经通钢槽14流入电磁细管束过滤器2中，经挡渣堰本体1通过浸入式水口6注入结晶器7中。

**[0036]**    本实用新型适用于各种中间包，只要在制作挡渣堰过程中安装电磁式中间包挡渣堰过滤器，并增加电源系统即可。

**[0037]**    参见图6，其为T型中间包使用本实用新型的电磁式中间包挡渣堰结构示意图。T型中间包5’靠近浸入式水口51’处设置一挡渣堰本体1。

**[0038]**    与现有技术相比，本实用新型比现有的中间包过滤器吸附夹杂物能力更强，不仅对于30μm以上的夹杂物去除效果更好，而且附加了电磁力的作用，细管束可以比原有中间包过滤器管径大，这样也避免了原有过滤器经常路径堵塞的问题。