技术领域及背景

**[0001]**    技术领域

**[0002]**    本发明属于不定型耐火材料技术领域，具体涉及一种炼钢过程中的中间包盲板用润滑涂抹料及其制备工艺。

**[0003]**    背景技术

**[0004]**    中间包是连铸生产中不可缺少的设备，自1943年德国人Junghans建成第一台连铸机以来，中间包在连铸过程中发挥着越来越大的作用。在炼钢连铸工艺系统中，最初中间包只起着钢包和结晶器之间的缓冲器的作用。随着连铸工艺的优化及对连铸钢坯质量要求的提高，中间包已经演变为钢水精炼的终端设备，其作用主要有两个：一是钢水的精炼；二是非金属夹杂的消除。

**[0005]**    中间包盲板是中间包冶炼过程中不可或缺的功能性耐火材料，它是在冶炼过程中更换快换长水口时起到堵截钢水，防止在更换快换长水口时钢水溢出的作用。为了达到此目的，在更换水口时需要先用塞棒将钢水流经通道封堵，由于塞棒是在中间包上方向下封堵，因此会有部分钢水残留在水口内，同时为了安全考虑，在中间包下水口和长水口之间有一套滑动机构与中间包盲板配合，使中间包盲板能够自由滑动，堵截钢水。由于中间包盲板的材质为刚玉质，且为浇注成型，表面有气孔，在滑动过程中阻力非常大，给施工和使用造成很大的不便，因此需要在其表面涂抹一层中间包盲板的涂抹料来保证润滑性。

**[0006]**    根据施工和使用工艺要求，中间包盲板用涂抹料需要具有良好的涂抹性能，干燥后不脱落，与中间包盲板粘结性能好；同时要具有良好的润滑性能，高温下不能与滑板脱离。但遗憾的是，目前国内大型钢厂的中间包盲板用涂抹料一直存在粘结性能不强、涂抹后容易剥落、润滑性能差的缺陷。