技术领域及背景

 技术领域

本发明涉及的是连铸中间包涂料，特别是镁钙质中间包涂料。

背景技术

连铸中间包是钢铁冶炼接触的最后一个容器，其内衬从外到内依次是钢  壳、隔热衬保温材料、永久衬耐火砖或浇注料、工作衬涂料。其中工作衬涂  料直接与中间包内钢水、熔渣接触，在使用过程中工作衬涂料受到钢水的冲  刷和熔渣的侵蚀，这就要求中间包涂料具有良好的耐侵蚀性、涂抹性，良好  的抗冲击性，良好的净化钢水作用以及使用后残余物具有较好的剥离性。

目前常用的中间包工作衬涂料有镁质和镁钙质，镁质涂料没有净化钢水  作用；镁钙质涂料所用主要原料为石灰石，高温下分解为CaO和CO2气体，  CaO具有净化钢水的作用，但高温下CaCO3分解后会导致镁钙涂料气孔率  增大，烧后线变化率大，因而其抗钢水冲刷性、耐熔渣侵蚀性会大大降低。  例如A钢厂生产优质钢时，为了净化钢水而使用了镁钙涂料，由于镁钙涂料  抗钢水冲刷性、耐熔渣侵蚀性差，所以就采用了双层涂料(即内涂镁质涂料  外涂镁钙涂料的方法)，不得不依靠镁质涂料而提高使用寿命。