**说明书**

 技术领域

 本实用新型涉及一种改进的连铸中间包挡渣堰。

 背景技术

 中间包，作为炼钢工序最后一个盛装液态钢水的容器，如何最大限度的发挥其冶金功能，一直是连铸工作者关心的问题。在中间包内设置挡渣堰是最常用的手段之一，其主要功能一是挡往大包的下渣，二是调整中间包流场。原来使用的挡渣堰的重量在100公斤左右，因此采用吊环结构，中间包装配时使用行车吊车吊装，由于吊环为外露式，主要存在以下缺陷：在运输过程吊环容易受到撞击造成吊环变形而无法吊运，严重时对吊环附近的材料造成损坏，使挡渣堰报废。另外，传统的中间包挡渣堰、坝还存在如下问题，1、中间包内的平均钢流速度仍较快，无法较好的增加钢水在中间包内的停留时间。2、钢水在挡堰及挡坝表面流速较快，容易造成挡堰及挡坝的耐材熔损，降低中间包使用寿命。3、挡渣堰、坝熔损后无法起到挡堰的作用，其耐材熔入钢中增加钢水内的夹杂，对连铸坯质量造成不利影响。

 发明内容

 本实用新型的目的在于提供一种改进的连铸中间包挡渣堰，能有效的使中间包内钢水中的夹杂物上浮并被中间包覆盖剂吸收，同时能够避免吊环在运输途中受到撞击，增加挡渣堰抵抗钢水侵蚀的能力。

 本实用新型的目的是这样实现的，一种改进的连铸中间包挡渣堰，包括挡渣堰本体，在挡渣堰本体的顶面两侧分别设置着一个凹槽，凹槽底面上设置着吊耳，挡渣堰本体的前后表面均为斜面，挡渣堰本体的纵剖面呈等腰梯形，挡渣堰本体内由上到下水平间隔设置着三块镁碳砖。

 本实用新型对吊环结构进行改进，将吊环位置改为下凹式，避免吊环在运输途中受到撞击。在挡渣堰中预埋3块镁碳砖，用来增加挡渣堰抵抗钢水侵蚀的能力，提高了耐材使用寿命，挡渣效果提高，可以提高连铸坯质量。其结构强度高，能有效的使中间包内钢水中的夹杂物上浮并被中间包覆盖剂吸收，同时能够避免吊环在运输途中受到撞击，增加挡渣堰抵抗钢水侵蚀的能力。

 附图说明

下面将结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

 图1为本实用新型的主视结构示意图；

 图2为本实用新型的侧视结构示意图。

 具体实施方式

 一种改进的连铸中间包挡渣堰，如图1、图2所示，包括挡渣堰本体2，在挡渣堰本体2的顶面两侧分别设置着一个凹槽，凹槽底面上设置着吊耳1，挡渣堰本体2的前后表面均为斜面，挡渣堰本体2的纵剖面呈等腰梯形，挡渣堰本体2内由上到下水平间隔设置着三块镁碳砖3。