具体实施方式

下面结合实施例对本发明作进一步的描述：

 实施例1

 一种镁橄榄石质钢包引流砂及其制备方法。先将92～96wt％的镁橄榄石砂、1～4wt％的  鳞片石墨、1～5wt％的钾长石粉、0.5～1wt％的炭质微粉混合均匀，然后按照每袋5～15Kg  分袋包装，以防止物料偏析。

其中：镁橄榄石砂的MgO含量≥41.0wt％、粒径为0.3～2.5mm，鳞片石墨的C含量≥95.0wt％、粒径为0～0.15mm，钾长石粉的K2O含量≥10.0wt％、粒径为0～0.045mm，炭质  微粉的C含量≥85.0wt％、粒径为0～0.020mm.。

实施例2

一种镁橄榄石质钢包引流砂及其制备方法。先将86～92wt％的镁橄榄石砂、3～6wt％的鳞片石墨、3～8wt％的钾长石粉、0.5～2wt％的炭质微粉混合均匀，然后按照每袋5～15Kg  分袋包装，以防止物料偏析。

其中：镁橄榄石砂的MgO含量≥41.0wt％、粒径为0.3～2.5mm，鳞片石墨的C含量≥95.0wt％、粒径为0～0.15mm，钾长石粉的K2O含量≥10.0wt％、粒径为0～0.045mm，炭质微粉的C含量≥85.0wt％、粒径为0～0.020mm.

本具体实施方式以镁橄榄石砂为基料，所制备的镁橄榄石质钢包引流砂具有耐高温性好、自开率高、价格低廉、对人体没有不利影响、不偏析、使用方便的特点。