**技术领域及背景**

 技术领域

 本实用新型涉及一种炉用耐火材料制品，尤其是涉及一种RH精炼炉用镁铬砖。

 背景技术

 钢铁炉外精炼又称二次冶金，是钢铁冶金技术的主要发展方向之一。炉外精炼的目的在于：除去钢水中的夹杂与杂质、脱气；调整钢水化学成分和合金均匀化等。措施有吹惰性气体搅拌、真空脱气、脱碳、脱氧、喂丝、喷粉和合金化等。近年来，随着冶金工业的迅速发展，对钢材质量的要求越来越高，而且纯净钢的需求不断增加，因而促进了RH精炼技术的迅速发展。到目前为止，RH精炼技术已经由原来单一的脱气净化转变为包含真空脱碳、吹氧脱碳、喷粉脱硫、温度补偿、均匀温度和成分等的多功能炉外精炼技术。由于真空槽内气氛如氧化和抽真空还原状态的往复变化，使耐火材料中的变价性元素发生价态变化，从而使耐火材料产生体积效应，如应力超出材料的承受极限，则耐火材料发生破坏，因而需要耐火材料制品的热震稳定性好；同时耐火材料制品的使用强度要高以保证永久衬的稳定性。

 《精炼反射炉镁铬炉衬砖》(公开号：CN 201757586 U)专利文献公开了一种精炼反射炉镁铬炉衬砖，将砖型设计成斧头形状，这种砖衬在一定程度上可减少耐火材料的用量和施工量，但抗侵蚀和渗透能力差，热震稳定性也较差。