**发明内容**

 为解决上述技术问题，本发明的目的是提供一种干式喷补法，选择合成硅酸钙、水泥、保温砖粉、硅灰石、烧成硅藻土作为基料，用碳酸钠、氟化钠、人造冰晶石、氟化钙、硼砂、碳酸钡作为助熔剂，再配入一定的碳质材料来调节保护渣的熔化速度，它是将混好的物料由喷补机直接喷到受热面上，不加水分，这样避免了其它喷补法的不足，本发明是完全干式喷补，具有烧结时间短、寿命长、附着率高、喷补层厚度大、结构致密、耐侵蚀性好的特点，是具有发展前途的一种喷补料。具体方案如下：

 一种干式喷补料，其成份按重量比如下：镁砂65-72、大结晶电熔镁18-26、高温沥青5-12、结合剂1-4；

 所述镁砂成份按重量百分比为：CaO 0-2、MgO≥90、SiO2＜4，其余为杂质；

 所述大结晶电熔镁成份按重量百分比为：CaO3-5、MgO≥90，其余为杂质；

 所述高温沥青残碳值≥54.4。

 本发明的优点：具有附着性好、烧结快、强度大、寿命长等特点，完全适应现代转炉炼钢节奏，满足生产需要。该喷补料粘附性好，抗侵蚀性强，与贴补砖及溅渣护炉的综合作用平均使用寿命93.7次，喷补1t料平均时间10分钟，比湿法喷补同样数量情况下节省10～15分钟，降低了工人劳动强度，缩短补炉时间，提高转炉作用率，该料烧结快8～12分钟，喷补厚度达30-50mm，该种喷法不需要水，避免了冬季气温低造成水管堵、喷枪堵塞而无法正常喷补的生产事故的发生。