**具体实施方式**

 实施例1

 按下述生产工艺：

(1)准备原料：

 镁砂成份按重量百分比为：MgO 90、SiO23.94，其余为杂质；

 大结晶电熔镁成份按重量百分比为：CaO 3、MgO 90，其余为杂质；

 高温沥青残碳值54.4；

 (2)破碎

 原料先进入颚式破碎机粗破碎，经过斗式提升机提到立式破碎机进行中破碎，然后进入滚筛，筛上料返回立破重新破碎，筛下料进入对辊破碎机进行细破碎，，再进入滚筛进行筛分，筛上料重新返回对辊破碎机，筛下料则被筛为不同粒级(0-1mm)(1-3mm)(3-5mm)(5-8mm)以备后用。

 (3)配比

 按重量比为：镁砂67、大结晶电熔镁26、高温沥青5、结合剂1，混料；

 (4)结合剂加入、造粒、干燥、产出成品。

 实施例2

 按下述生产工艺：

 (1)准备原料：

 镁砂成份按重量百分比为：CaO 1、MgO 92、SiO2 3.5，其余为杂质。

 大结晶电熔镁成份按重量百分比为：CaO 4、MgO 91，其余为杂质。

 高温沥青残碳值55。

 (2)破碎

 原料先进入颚式破碎机粗破碎，经过斗式提升机提到立式破碎机进行中破碎，然后进入滚筛，筛上料返回立破重新破碎，筛下料进入对辊破碎机进行细破碎，，再进入滚筛进行筛分，筛上料重新返回对辊破碎机，筛下料则被筛为不同粒级(0-1mm)(1-3mm)(3-5mm)(5-8mm)以备后用。

 (3)配比

 按如下重量比：镁砂65、大结晶电熔镁18、高温沥青9、结合剂4，混料；

 (4)结合剂加入、造粒、干燥、产出成品。

 实施例3

 按下述生产工艺：

 (1)准备原料：

 镁砂成份按重量百分比为：CaO 2、MgO 93、SiO2 3.5，其余为杂质。

 大结晶电熔镁成份按重量百分比为：CaO 5、MgO 91，其余为杂质。

 高温沥青残碳值56。

 (2)破碎

 原料先进入颚式破碎机粗破碎，经过斗式提升机提到立式破碎机进行中破碎，然后进入滚筛，筛上料返回立破重新破碎，筛下料进入对辊破碎机进行细破碎，，再进入滚筛进行筛分，筛上料重新返回对辊破碎机，筛下料则被筛为不同粒级(0-1mm)、(1-3mm)、(3-5mm)、(5-8mm)、以备后用。

 (3)配比

 按如下重量比：镁砂72、大结晶电熔镁20、高温沥青12、结合剂3，混料；

 (4)结合剂加入、造粒、干燥、产出成品。

 本发明的实施例均采用磷酸盐和沥青树脂复合结合剂，磷酸盐与MgO反应，生成低熔点物2MgO·P2O5，熔点1382℃，和MgO·P2O5，熔点1357℃，二者构成系统出现液相温度1282℃，由于低熔点产生，在较低温度下产生液相，提高喷补料的粘结性，有助于烧结，各种结合材料对镁质喷补料起到重要作用，在生产中根据喷补料的使用条件调整其种类和加入量。本发明成品物理指标如表1所示。

 表1

