**权利要求书**

一种镁橄榄砂电炉喷补料的制造方法，其特征是：

1、混合粒度料的制备

原料配比

成份 重量份比

镁砂 30--50

镁橄榄砂 50--70

制备方法

将镁砂和镁橄榄砂分别送至腭式破碎机，经粉碎后再送入对辊破碎 机进行粉碎，再将粉碎后物料通过圆盘振动筛进行筛分处理，将两种物 料分别筛分成粒度为3～3.8mm，1～3mm，0～1mm的粒度料，然后将三 个规格的两种粒度料按配方比例在混料机内混合，分别制成三个规格的 混合粒度料；

2、混合细粉的制备

原料配比

成分 重量份比

镁砂 30-50

镁橄榄砂 50-70

制备方法

将两种原料分别进行破碎、粉碎处理，然后进行筛分，制成规格为 0.045mm的细粉料，然后将两种成分的细粉料混合，制成混合细粉；

3、镁橄榄砂喷补料的制备

原料配比

成份 规格 重量份比

混合粒度料 3～3.8mm 5～15

混合粒度料 1～3mm 25～35

混合粒度料 0～1mm 25～35

混合细粉 0.045mm 20～30

硅酸钠 工业级 1.5～3

三聚磷酸钠 工业级 0.5～2

膨润土 工业级 1～3

耐火粘土 工业级 0.5～2.5

硅灰 工业级 0.5～2.5

促凝剂 工业级 0.5～2.5

促凝剂为羧甲基纤维素和藻酸丙二醇酯的混合物。两者按重量份1∶ 1的比例混合；  制造方法

先将三种规格的混合粒度料搅拌混合5-10分钟，同时将混合细粉 投入预混机中，按配方比例加入硅酸钠、三聚磷酸钠、膨润土、耐火黏 土、硅灰及促凝剂，在常温下搅拌，搅拌时间为5～10分钟，然后将预 混好的预混料投入到混合粒度料中，在常温下混合搅拌，搅拌10～30 分钟。