**技术领域及背景**

技术领域

本发明涉及一种钢铁冶金稳流器，具体涉及到一种连铸中间包稳流器，以及其制备方法。

背景技术

随着连铸技术的发展，提高铸坯质量、延长拉钢时间是每个钢铁企业所追求的目标，稳 流器的使用是提高钢材质量和中间包使用寿命的必要手段，特别是近年来奇数流中间包应用 的增多，更是对稳流器的使用时间，特别是稳流器前壁的使用寿命提出了更高的要求。

近年来耐火行业的不断发展，连铸三大件的使用寿命也得到了很大的提高，伴随着奇数 流中间包的不断增多，对稳流器前壁使用寿命的要求也在提高，传统的单一材质的稳流器在 使用过程中由于钢水的不断冲击容易倒塌，容易发生撞断塞棒等事故，使用定径水口拉钢时， 稳流器前壁的过快损坏也会加速中间包中心部位水口的扩径，缩短中间包的使用寿命，同时 稳流器前壁损坏后，钢水对于稳流器正对面的工作衬的侵蚀也会加剧，从而缩短工作衬的使 用时间，整体提升稳流器用料档次可以解决以上问题，但会造成稳流器成本的大幅增加。