**具体实施方式**

 实施例1：

 根据炼钢转炉的需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃镁碳砖骨料为50%，废弃镁钙砖骨料20%，中档镁砂细粉20%，含碳结合剂10%（具体选用高温沥青6%，酚醛树脂1%，蒽油3%），混合均匀后制成MgO-CaO-C质干式喷补料。

 实施例2：

 根据炼钢转炉的的需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃镁碳砖骨料为20%，废弃镁钙砖骨料50%，中档镁砂细粉20%，含碳结合剂10%，（具体选用高温沥青7%，杂酚油3%），混合均匀后制成MgO-CaO-C质干式喷补料。

 实施例3：

 根据炼钢转炉的的需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃镁碳砖骨料为30%，废弃镁钙砖骨料30%，中档镁砂细粉25%，含碳结合剂15%，（具体选用高温沥青8%，酚醛树脂2%，蒽油5%），混合均匀后制成MgO-CaO-C质干式喷补料。

 实施例4：

 根据炼钢转炉的的需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃镁碳砖骨料为30%，废弃镁钙砖骨料30%，中档镁砂细粉30%，含碳结合剂10%，（具体选用高温沥青4.5%，酚醛树脂1.5%，蒽油4%），混合均匀后制成MgO-CaO-C质干式喷补料。

 上述实施例中的废弃镁碳砖骨料是指将从钢厂回收的用后镁碳砖经除掉钢渣去掉变质层后破碎成0-3㎜粒度料。

 废弃镁钙砖骨料是指将从钢厂回收的用后镁钙砖经除掉钢渣去掉变质层后破碎成0-3㎜粒度料。

 中档镁砂细粉粒度为≦0.074mm。

 上述新型MgO-CaO-C质干式喷补料制备方法如下：按上述配比将废弃镁碳砖骨料、废弃镁钙砖骨料、含碳结合剂放入搅拌机中充分搅拌待骨料充分湿润后加入中档镁砂细粉，搅拌直到含碳结合剂与中档镁砂细粉全部包裹在0-3㎜的骨料上为止，困料24小时经0-5㎜振动筛筛分后直接包装即可。

 作用效果：本发明MgO-CaO-C质干式喷补料，可以替代传统的镁质大面料以及湿法和半干法喷补料，没有水蒸气对炉衬造成的水化侵蚀，同时解决了含碳喷补料的生产和施工的难题。对废弃镁碳砖、废弃镁钙砖的综合开发利用节能环保，保护国家有限的菱镁矿资源，MgO-CaO-C质干式喷补料的使用寿命高于传统补炉料。